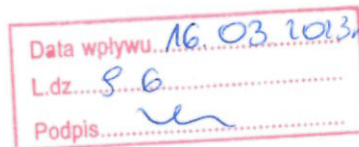




Marszałek
Województwa Mazowieckiego
ul. Jagiellońska 26, 03-719 Warszawa



Warszawa, 10 marca 2023 roku

PZ-OP-II.7222.62.2020.AB

DECYZJA Nr 26/23/PZ.Z

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r. poz. 2000, z późn. zm.) zwanej dalej „kpa”, w związku z art. 192, art. 201 ust. 1, art. 214 ust. 1 i 5, art. 215 ust. 1 i 4, oraz art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm.), zwanej dalej ustawą „Poś” oraz art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592, z późn. zm.), art. 45 ust. 9 i 46 ust. 1 pkt 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Usług Komunalnych Sp. z o.o. w Ciechanowie, ul. Gostkowska 83, 06-400 Ciechanów,

I. zmieniam

decyzję Nr 336/15/PŚ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 27 listopada 2015 r., znak: PŚ-V.7222.4.2015.KS, udzielającą Przedsiębiorstwu Usług Komunalnych Sp. z o.o. w Ciechanowie, ul. Gostkowska 83, 06-400 Ciechanów (REGON: 130355722, NIP: 566-16-43-631), pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zlokalizowanej w miejscowości Wola Pawłowska, gmina Ciechanów, powiat ciechanowski w następujący sposób:

1. Rozstrzygnięcie decyzji otrzymuje brzmienie:

„Udzielam pozwolenia zintegrowanego Przedsiębiorstwu Usług Komunalnych Sp. z o.o. w Ciechanowie, ul. Gostkowska 83, 06-400 Ciechanów (REGON: 130355722, NIP: 566-16-43-631), na prowadzenie instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zlokalizowanej w miejscowości Wola Pawłowska 23, gmina Ciechanów, powiat ciechanowski i określam następujące warunki pozwolenia:”;

2. W części II. decyzji w ust. 2 w pkt 2.1, podpunkty 2) i 3) otrzymują brzmienie:

- „2) części biologicznej - o całkowitej mocy przerobowej 30 000,0 Mg/rok, w której prowadzony jest proces biologicznego przetwarzania frakcji o wielkości 0-80 mm (tzw. frakcji podsitowej, oznaczonej kodem 19 12 12), wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych (wariant I) w ilości do 30 000,0 Mg/rok;
- 3) sita o oczkach wielkości 20 mm o całkowitej mocy przerobowej 250 250 Mg/rok (praca w systemie dwuzmianowym), w którym prowadzony jest proces mechanicznego przetwarzania wytworzonego stabilizatu w ilości do 21 000 Mg/rok.”;

3. W części II. decyzji w ust. 2, pkt. 2.2 otrzymuje brzmienie:

„2.2 Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów

Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego – o całkowitej mocy przerobowej 6 000,0 Mg/rok.”;

4. W części II. decyzji w ust. 4, pkt. 4.1 otrzymuje brzmienie:

„4.1 Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów

Biologiczne przetwarzanie odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego prowadzone jest jednoetapowo na placu technologicznym posiadającym system odprowadzania odcieków do kanalizacji.

Odpady przeznaczone do przetwarzania po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych kierowane są bezpośrednio na plac technologiczny, gdzie dzielone są ze względu na wielkość frakcji. Odpady rozdrobnione lub niewymagające rozdrobnienia (liście, trawa, odpady kuchenne) kierowane są bezpośrednio do wyznaczonego miejsca przetwarzania. Odpady wymagające rozdrobnienia (np. duże gałęzie) przed kompostowaniem poddawane są cięciu i rozdrobnieniu na mniejsze fragmenty przy wykorzystaniu rębarki do drewna.

Następnie do tak przygotowanych odpadów dodawana jest niebędąca odpadem frakcja strukturalna, niezbędna do prawidłowego przebiegu procesu kompostowania, w ilości 120 Mg/rok.

Odpady układane są przy wykorzystaniu ładowarki kołowej w pryzmy o szerokości ok. 5 m w podstawie, długości ok. 37,5 m i wysokości ok. 3 m (maksymalnie 7 pryzm). Dodatkowo układane są dwie pryzmy o szerokości ok. 5 m w podstawie, długości 7,5 m i wysokości ok. 3 m. Pryzmy układane są w odstępach co 0,5 m. Proces kompostowania prowadzony jest przez okres około 12 tygodni. W toku procesu technologicznego odpady przerzucane są przy wykorzystaniu ładowarki kołowej. Częstotliwość przerzucania uzależniona jest od stanu odpadów (odpady powinny być jednak przerzucane nie rzadziej niż jeden raz na dwa tygodnie).

Po zakończeniu procesu dojrzewania kompost przesiewany jest przez sito dwufrakcyjne o oczkach o wielkości 20 mm. Frakcja drobna o wielkości poniżej 20 mm przekazywana jest jako produkt o właściwościach nawozowych, środek wspomagający uprawę roślin lub jako odpad oznaczony kodem 19 05 03 do przetwarzania metodą R10. Frakcja nieprzekompostowana o wielkości oczek powyżej 20 mm zawracana jest do procesu technologicznego.”;

5. W części III. decyzji ust. 13. i ust. 16. otrzymują brzmienie:

„13. Prowadzenie procesu sortowania odpadów w zamkniętej hali. Odprowadzanie powietrza na zewnątrz za pośrednictwem jednego emitora wyposażonego w filtr workowy o gwarantowanym poziomie redukcji minimum 96%.”;

16. Utrzymywanie filtra workowego hali sortowni w stanie gwarantującym wymagany poziom redukcji.”;

6. W części V. decyzji w ust. 1 pkt 1 otrzymuje brzmienie:

„1. część biologiczna instalacji:

- a) zużycie wody – 2 000 m³/rok,
- b) zużycie energii elektrycznej – 35 MWh/rok,

c) zużycie oleju napędowego – 40 Mg/rok.”;

7. W części VI. decyzji w ust. 1 w pkt 1.1 podpunkt 1.1.1 otrzymuje brzmienie:

„1.1.1 Moc przerobowa instalacji w zakresie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych

- Część mechaniczna instalacji (odpad 20 03 01) – 50 000 Mg/rok,
- Część biologiczna instalacji (odpad 19 12 12) – 30 000 Mg/rok,
- Sito o wielkości oczek 20 mm – 21 000 Mg/rok.”;

8. W części VI. decyzji w ust. 1 w pkt 1.1 podpunkt 1.1.4 otrzymuje brzmienie:

„1.1.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Odpady dopuszczone do przetwarzania w wariancie I funkcjonowania instalacji, wymienione w tabelach nr 1A, i 3A w części I załącznika do decyzji nie są magazynowane, odpady wymienione w tabeli 2A w części I załącznika magazynowane są na terenie zakładu, na którym zlokalizowana jest instalacja, na działkach nr ewid.127/4 i 129/3, obręb 41 w miejscowości Wola Pawłowska, gm. Ciechanów.

Szczegółowe warunki magazynowania zawiera tabela nr 2A w części I załącznika do decyzji.”;

9. W części VI. decyzji w ust. 1 w pkt 1.2 podpunkt 1.2.2 otrzymuje brzmienie:

„1.2.2 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania i odpadów powstających w wyniku procesu przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki

Wyszczególnienia odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz odpadów dopuszczonych do wytwarzania, powstających w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01, stanowią odpowiednio tabele nr 1A, 1B, 1C w części II załącznika do decyzji.”;

10. W części VI. decyzji w ust. 1 w pkt 1.2 podpunkt 1.2.4 otrzymuje brzmienie:

„1.2.4 Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Odpady dopuszczone do przetwarzania w wariancie II funkcjonowania instalacji, wymienione w tabeli nr 1A w części II załącznika do decyzji nie są magazynowane na terenie zakładu, na którym zlokalizowana jest instalacja.”;

11. W części VI. decyzji w ust. 2 pkt 2.1 otrzymuje brzmienie:

„2.1 Moc przerobowa instalacji w zakresie biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego

Moc przerobowa instalacji w zakresie biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego – 6000,0 Mg/rok.”;

12. W części VI. decyzji w ust. 2 pkt 2.3 i 2.4 otrzymują brzmienie:

„2.3 Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów

Biologiczne przetwarzanie odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego prowadzone jest jednoetapowo na placu technologicznym posiadającym system odprowadzania odcieków do kanalizacji.

Odpady przeznaczone do przetwarzania po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych kierowane są bezpośrednio na plac technologiczny, gdzie dzielone są ze względu na wielkość frakcji. Odpady rozdrobnione lub niewymagające rozdrobnienia (liście, trawa, odpady kuchenne) kierowane są bezpośrednio do wyznaczonego miejsca przetwarzania. Odpady wymagające rozdrobnienia (np. duże gałęzie) przed kompostowaniem poddawane są cięciu i rozdrobnieniu na mniejsze fragmenty przy wykorzystaniu rębarki do drewna.

Następnie do tak przygotowanych odpadów dodawana jest niebędąca odpadem frakcja strukturalna, niezbędna do prawidłowego przebiegu procesu kompostowania, w ilości 120 Mg/rok.

Odpady układane są przy wykorzystaniu ładowarki kołowej w pryzmy o szerokości ok. 5 m w podstawie, długości ok. 37,5 m i wysokości ok. 3 m (maksymalnie 7 pryzm). Dodatkowo układane są dwie pryzmy o szerokości ok. 5 m w podstawie, długości 7,5 m i wysokości ok. 3 m. Pryzmy układane są w odstępach co 0,5 m. Proces kompostowania prowadzony jest przez okres około 12 tygodni. W toku procesu technologicznego odpady przerzucane są przy wykorzystaniu ładowarki kołowej. Częstotliwość przerzucania uzależniona jest od stanu odpadów (odpady powinny być jednak przerzucane nie rzadziej niż jeden raz na dwa tygodnie).

Po zakończeniu procesu dojrzewania kompost przesiewany jest przez sito dwufrakcyjne o oczkach o wielkości 20 mm. Frakcja drobna o wielkości poniżej 20 mm przekazywana jest jako produkt o właściwościach nawozowych, środek wspomagający uprawę roślin lub jako odpad oznaczony kodem 19 05 03 do przetwarzania metodą R10. Frakcja nieprzekompostowana o wielkości oczek powyżej 20 mm zwracana jest do procesu technologicznego.”;

2.4 Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Odpady dopuszczone do przetwarzania w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów, wymienione w tabeli nr 1A w części III załącznika do decyzji nie są magazynowane.”;

13. W części VI. decyzji po punkcie 2.4 dodaje się punkty 2.5 – 2.7 w brzmieniu:

„2.5 Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

- 1) Maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku stanowi tabela nr 2A, w części I załącznika do decyzji.
- 2) Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi – 85,75 Mg.
- 3) Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi – 25 000 Mg.

2.6 Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Największa masa odpadów jaka może być magazynowana w tym samym czasie wynosi – 85,75 Mg.

2.7 Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

4) Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów wynosi – 85,75 Mg.”;

14. W części VII. decyzji w ust 1 pkt 1.1 otrzymuje brzmienie:

„1.1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów.

Wyszczególnienia rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji w wariantach:

przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (wariant I),

przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01 (wariant II),

z uwzględnieniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów, stanowią odpowiednio tabele nr 1B, 2B i 3B w części I oraz tabela nr 1B i 1C w części II załącznika do decyzji.”;

15. W części VII. decyzji ust. 2 otrzymuje brzmienie:

„2. Emisja hałasu do środowiska

Dopuszczalny, równoważny poziom dźwięku A hałasu, przenikającego do środowiska, w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, wynosi:

5) na terenach zabudowy zagrodowej:

$L_{Aeq D} - 55$ dB (A) w porze dnia, w godz. 6.00 ÷ 22.00;

$L_{Aeq N} - 45$ dB (A) w porze nocy, w godz. 22.00 ÷ 6.00;

6) na terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

– $L_{Aeq D} - 50$ dB (A) w porze dnia, w godz. 6.00 ÷ 22.00;

– $L_{Aeq N} - 40$ dB (A) w porze nocy, w godz. 22.00 ÷ 6.00;

Najbliższe tereny chronione akustycznie zlokalizowane są:

od strony północno-wschodniej w odległości ok. 375 m od granicy zakładu, znajdują się tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej;

od strony zachodniej w odległości ok. 440 m od granicy zakładu znajdują się tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej;

od strony północno-zachodniej w odległości ok. 622 m od granicy zakładu znajdują się tereny zabudowy zagrodowej.

Czas pracy źródeł hałasu – zgodnie z poniższymi tabelami nr 1-3.

Tabela 1 Rozkład czasu pracy przestrzennych źródeł hałasu (źródła liniowe)

Lp.	Źródło dźwięku	Symbol źródła	Czas pracy dla pory dnia [h]	Czas pracy dla pory nocy [h]
1.	ładownia	H3	16	-

Tabela 2. Rozkład czasu pracy punktowych źródeł hałasu

Lp.	Źródło dźwięku	Symbol źródła	Czas pracy dla pory dnia [h]	Czas pracy dla pory nocy [h]
1.	Wentylator - sortownia	H4	16	-
2.	Sito	H5	8	-

Tabela 3. Rozkład czasu pracy kubaturowych źródeł hałasu (typu hala produkcyjna)

Lp.	Źródło dźwięku	Symbol źródła	Czas pracy dla pory dnia [h]	Czas pracy dla pory nocy [h]
1.	Hala sortowni	B1	16	-
2.	Pomieszczenie technologiczne kompostowni	B2	16	1

16. W części VII. decyzji ust. 3 otrzymuje brzmienie:

„3 Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Charakterystyka źródeł powstawania i miejsc wprowadzania substancji do powietrza oraz wielkość emisji dopuszczalnej dla źródeł powstawania i miejsc wprowadzania substancji z instalacji wentylacji sortowni - zgodnie z tabelami nr 4 – 6:

Tabela 4. Charakterystyka źródeł powstawania i miejsc wprowadzania substancji do powietrza

Źródło emisji	Miejsce emisji	Rodzaj emitora	Wysokość emitora [m]	Średnica [m]	Strumień gazów odlotowych [m³/h]	Czas emisji [h/rok]	Urządzenie ochrony atmosfery
Część mechaniczna instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania	Emitor E1	Pionowy otwarty	3,5	1,5	110500	Max. 4160	Filtr workowy o skuteczności redukcji 96%

Tabela 5. Emisja dopuszczalna dla hali sortowni i emitora E1

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [mg/Nm³] ¹
Amoniak	20
Pył	2
Całkowite LZO	40
Siarkowodór	0,3

¹ metry sześciennic gazów odlotowych odniesione do warunków umownych: w suchym gazie o temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa, bez korekty pod kątem zawartości tlenu.

Tabela 6. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja roczna [Mg/rok]
Amoniak	9,1936
Pył ogółem	0,1839
- w tym pył PM10	0,1765
- w tym pył PM2,5	0,1701
Całkowite LZO	18,3872
Siarkowodór	0,1379

17. Część VIII. decyzji otrzymuje brzmienie:

„VIII. Ilość, stan i skład ścieków – niewprowadzanych do wód lub do ziemi

Instalacja jest źródłem ścieków przemysłowych w postaci ścieków technologicznych z hali sortowni, myjni płytowej, boksów i odcieków z procesu. Ścieki technologiczne odprowadzane są do zbiornika retencyjnego i zawracane do procesu stabilizacji biologicznej, a ich ewentualny nadmiar, w zależności od potrzeb, kierowany jest do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych celem oczyszczenia w oczyszczalni ścieków.

Ilość ścieków wynosi:

Strumień 2 – $Q_{sr.r.} = 2710,4 \text{ m}^3/\text{rok}$

w tym $2210,4 \text{ m}^3/\text{rok}$ kierowane do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych.

Poziomy emisji w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego oraz stan ścieków

- a) odczyn (pH) = 6,5 - 9,0
- b) temperatura $\leq 35^\circ\text{C}$
- c) arsen (wyrażony jako As) $\leq 0,05 \text{ mg/l}$
- d) kadm (wyrażony jako Cd) $\leq 0,05 \text{ mg/l}$
- e) chrom (wyrażony jako Cr) $\leq 0,15 \text{ mg/l}$
- f) miedź (wyrażona jako Cu) $\leq 0,5 \text{ mg/l}$
- g) ołów (wyrażony jako Pb) $\leq 0,1 \text{ mg/l}$
- h) nikiel (wyrażony jako Ni) $\leq 0,5 \text{ mg/l}$
- i) rtęć (wyrażona jako Hg) $\leq 5 \text{ }\mu\text{g/l}$
- j) cynk (wyrażony jako Zn) $\leq 1 \text{ mg/l}''$;

*o ile nie stwierdzono inaczej, okresy uśrednienia związane z poziomami emisji w przypadku zrzutu partiami – wartości średnie w trakcie uwalniania, pobierane jako zbiorcze próbki proporcjonalne do przepływu lub jako próbka chwilowa pobrana przed zrzutem, pod warunkiem, że ścieki są odpowiednio wymieszane i jednorodne.”;

18. Część X. decyzji otrzymuje brzmienie:

„X. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

Na emitorze E1”;

19. Część XII. decyzji otrzymuje brzmienie:

„XII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych i emisji oraz termin przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska

Prowadzenie ewidencji ilości zużywanej energii, wody i paliwa, wymienionych w części V. pozwolenia.

Prowadzenie ewidencji ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu i odpadów (oraz produktów) powstających w wyniku prowadzenia poszczególnych procesów przetwarzania, odrębnie dla:

- 7) procesu przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych;
- 8) procesu przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01;
- 9) procesu przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego.

Prowadzenie rocznej ewidencji ilości frakcji nadsitowej (pozostałości i komponentu do produkcji paliwa alternatywnego) i stabilizatu przekazywanych poszczególnym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania (lub zagospodarowanych we własnym zakresie).

Prowadzenie rocznej ewidencji ilości produktu o właściwościach nawozowych, środków wspomagających uprawę roślin i kompostu oznaczonego kodem 19 05 03, przekazywanych poszczególnym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania (lub zagospodarowanych we własnym zakresie).

Przekazywanie wyników badań laboratoryjnych stabilizatu, określonych w załączniku do niniejszej decyzji w terminach do:

- 10) 15 kwietnia - za pierwszy kwartał danego roku;
- 11) 15 lipca - za drugi kwartał danego roku;
- 12) 15 października - za trzeci kwartał danego roku;
- 13) 15 stycznia - za czwarty kwartał poprzedniego roku.

Prowadzenie rejestru zawierającego daty rozpoczęcia i zakończenia procesu biologicznego przetwarzania danej partii odpadów (odrębnie w reaktorach i na placach technologicznych).

Przekazywanie w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku kart przekazania frakcji nadsitowej (pozostałości i komponentu do produkcji paliwa alternatywnego) i stabilizatu (o ile odpad ten jest przekazywany podmiotom zewnętrznym) za poprzedni rok kalendarzowy.

Monitorowanie i ewidencjonowanie emisji ścieków

- 14) Prowadzenie systematycznych pomiarów ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych i ich ewidencjonowanie na podstawie rejestru ilości ścieków odprowadzanych do zbiornika na ścieki technologiczne.
- 15) Prowadzenie pomiarów stanu i składu ścieków w zakresie wskazanym w części VIII. pozwolenia, z częstotliwością co najmniej raz na miesiąc oraz prowadzenie pomiaru PFOA i PFOS raz na sześć miesięcy. Punktem poboru ścieków przemysłowych jest zbiornik ścieków technologicznych.

16) Przekazywanie, w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy informacji, wyników badań i pomiarów, o których mowa w ust. 8.
Monitorowanie emisji substancji do powietrza

17) Prowadzenie okresowych pomiarów emisji pyłu z emitora E1, zgodnie z normą EN 13284-1, z minimalną częstotliwością raz na sześć miesięcy;

18) Prowadzenie okresowych pomiarów emisji całkowitego LZO z emitora E1, zgodnie z normą EN 12619, z minimalną częstotliwością raz na sześć miesięcy;

19) Przekazywanie wyników pomiarów, o których mowa w ust. 1 i 2 w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru.

Przekazywanie w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku, ewidencji i rejestru, oraz informacji, wyników badań i pomiarów o których mowa w ust. 1-4, 6 oraz 8 za poprzedni rok kalendarzowy.”;

20. W części XVI. ust. 1 decyzji otrzymuje brzmienie:

„11. Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy wykonywać podczas występowania najbardziej niekorzystnego, z akustycznego punktu widzenia, oddziaływania instalacji na środowisko.”;

21. Po części XVII. decyzji wprowadza się część XVIII i XIX w brzmieniu:

„XVIII. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

1. Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych.
2. Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu organu PSP, uzgadniającym te warunki.
3. Zapewnienie aby instalacja, obiekty budowlane oraz ich części oraz miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania i przetwarzania odpadów były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:
 - 1) zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
 - 2) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
 - 3) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
 - 4) możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
 - 5) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych oraz zapewnienie warunków podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

XIX. Termin dostosowania instalacji do wymagań określonych (w konkluzjach BAT) w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. Urz. UE L 92 z 1.04.2019 str. 12)

Nie określa się”;

22. Załącznik do decyzji Nr 336/15/PŚ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 27 listopada 2015 r., znak: PŚ-V.7222.4.2015.KS otrzymuje brzmienie określone w załączniku do niniejszej decyzji.

23. Pozostałe elementy decyzji pozostawia się bez zmian.

II. Odmawiam zmiany decyzji Nr 366/15/PŚ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 27 listopada 2015 r., znak: PŚ-V.7222.4.2015.KS PŚ w zakresie wprowadzenia do decyzji alternatywnego wariantu przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 4 marca 2020 r. znak: HEKO/097/2020 Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych Sp. z o.o. w Ciechanowie, ul. Gostkowska 83, 06-400 Ciechanów (REGON: 130355722, NIP: 566-16-43-631), reprezentowane przez pełnomocnika, wystąpiła o zmianę decyzji Nr 336/15/PŚ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 27 listopada 2015 r., znak: PŚ-V.7222.4.2015.KS udzielającej spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zlokalizowanej w miejscowości Wola Pawłowska 23, gmina Ciechanów, powiat ciechanowski.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy Poś, marszałek województwa jest właściwy w sprawach pozwoleń na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699 z późn. zm.), zwanej dalej ustawą o odpadach.

Przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż klasyfikuje się zgodnie z ust. 5 pkt 3 lit b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), do instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej.

Wniosek o zmianę pozwolenia wynika m.in. z przeprowadzonej przez tutejszy organ, zgodnie z art. 215 ust. 1 ustawy Poś analizy warunków pozwolenia zintegrowanego pod kątem spełniania wymagań Konkluzji BAT, zawartych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. Urz. UE L 208 z 17.08.2018 r.) (notyfikowana jako dokument nr C (2018) 5070), sprostowana (Dz. Urz. UE L 92 z 01.04.2019 str. 12) oraz wezwania znak: PZ-PK-I.7222.3.12.2019.UŻ, w którym spółka została zobowiązana do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w terminie roku od dnia jego doręczenia. Celem złożonego wniosku jest również konieczność dostosowania zapisów decyzji do wymogów prawa, wprowadzonych art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. poz. 1592 z późn. zm.), zgodnie z którym prowadzący instalację, który posiada pozwolenia zintegrowane uwzględniające zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów, jest obowiązany w terminie do 5 marca 2020 r. złożyć wniosek o zmianę tego pozwolenia, w celu dostosowania go do przepisów zmienionych ww. ustawą. Ponadto przedmiotowy wniosek dotyczy również dostosowania zapisów decyzji do rzeczywistych warunków funkcjonowania instalacji i bieżących potrzeb zakładu.

Wnioskowana zmiana dotyczy w szczególności:

1. Wdrożenia technik ograniczania emisji w związku z dostosowaniem do wymogów konkluzji BAT.
2. Aktualizacji emisji dopuszczalnych w związku z określeniem wielkości emisji substancji do powietrza na poziomie granicznych wielkości emisyjnych.
3. Wdrożenia monitorowania wielkości emisji zgodnego z wymaganiami konkluzji BAT.
4. Zwiększenia ilości wykorzystywanej wody na cele instalacyjne.
5. Aktualizacji miejsc i sposobów magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania i wytwarzania na terenie zakładu.
6. Zmiany rodzajów, ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji w procesie, przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki.
7. Zwiększenia ilości odpadów (mocy przerobowej instalacji) dopuszczonych do przetwarzania i wytwarzania w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów.
8. Określenia maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.
9. Określenia największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.
10. Określenia całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Po analizie merytorycznej wniosku, z uwagi na fakt, iż wniosek nie był kompletny, przez co nie spełniał wymogów określonych w przepisach prawa, tut. organ pismem z dnia 8 czerwca 2020 r., znak: PZ-OP-II.7222.62.2020.MW, wezwał wnioskodawcę do złożenia uzupełnienia do wniosku. Pismem znak: HEKO/304/2020, z dnia 10 lipca 2020 r. prowadzący instalację przedłożył uzupełnienie.

Ze względu na wątpliwości w ustaleniu stanu faktycznego, pismami z dnia: 21 sierpnia 2020 r., 16 listopada 2020 r., 28 stycznia 2021 r., 13 maja 2021 r., 17 czerwca 2021 r., 18 października 2021 r., 15 grudnia 2021 r., wezwano Spółkę do złożenia wyjaśnień niezbędnych do rozpatrzenia wniosku.

W nawiązaniu do wyżej wymienionych pism prowadzący instalację przedłożył wyjaśnienia pismami z dnia: 30 września 2020 r. (pismo znak: HEKO/490/2020), 2 grudnia 2020 r. (pismo znak: HEKO/612/2020), 8 grudnia 2020 r. (pismo znak: HEKO/619/2020), 16 lutego 2021 r. (pismo znak: HEKO/71/2021), 22 lutego 2021 r. (pismo znak: Ldz. KOS/568/2021), 28 maja 2021 r. (pismo znak: HEKO/243/2021), 13 września 2021 r. (pismo znak: HEKO/365/2021), 5 listopada 2021 r. (pismo znak: HEKO/433/2021), 4 stycznia 2022 r. (pismo znak: HEKO/001/2022).

W uzupełnieniu z dnia 16 lutego 2021 r., znak: HEKO/71/2021 wnioskodawca zawarł korektę wniosku. Z uwagi, że korekta wprowadzała istotne zmiany w zakresie wniosku, tutejszy organ pismem z dnia 17 marca 2021 r. wezwał ponownie prowadzącego instalację do uzupełnienia braków formalnych wniosku. Wnioskodawca pismami z dnia: 30 marca 2021 r. (pismo znak: HEKO/150/2021), 31 marca 2021 r., (pismo znak: Ldz. KOS/913/2021), 6 kwietnia 2021 r., (pismo znak: Ldz. KOS/952/2021), 22 kwietnia 2021 r. (pismo znak: HEKO/187/2021), 5 maja 2021 r. (pismo znak: HEKO/206/2021), złożył uzupełnienia i korekty wniosku.

Pismem z dnia 7 lipca 2021 r., znak: HEKO/299/2021 będącym odpowiedzią na wezwanie z dnia 17 czerwca 2021 r. wnioskodawca zwrócił się do tut. organu o pisemne wyjaśnienie treści wezwania a także z wnioskiem o zawieszenie postępowania. Pismem z dnia 10 sierpnia 2021 r., tut. organ udzielił odpowiedzi na wyżej wymienione pismo, natomiast postanowieniem z dnia 19 sierpnia 2021 r., znak: PZ-OP-II.7222.62.2020.MW odmówił zawieszenia postępowania.

Zgodnie z art. 41a ust 1 i 1a ustawy o odpadach, pismem z 28 stycznia 2022 r., znak: PZ-OP-II.7222.62.2020.MW, tut. organ zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Ciechanowie o przeprowadzenie kontroli ww. instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, przedłożonego operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz postanowienia, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Jednocześnie tut. organ zwrócił się do Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli ww. instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, oraz uwzględniając przepisy art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, wystąpił do Wójta Gminy Ciechanów o zaopiniowanie ww. przedsięwzięcia.

Wójt Gminy Ciechanów nie wniósł uwag do ww. działalności.

Postanowieniem z dnia 23 lutego 2022 r., znak: PZ.5585.8.3.2022.DK (data wpływu 1 marca 2022 r.) Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Ciechanowie stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, wykonanym dla przedmiotowej instalacji i uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Ciechanowie, postanowieniem z dnia 23 stycznia 2019 r., znak: PZ.5585.1.2.2019.DK.

Pismem z 2 marca 2022 r., znak: HEKO/42/2022 wnioskodawca przedłożył korektę wniosku w zakresie emisji substancji do powietrza.

Pismem z 5 sierpnia 2022 r., znak L.dz. KŚZPI/1534/2022 wnioskodawca złożył wniosek o zmianę formy zabezpieczenia roszczeń z polisy ubezpieczeniowej na gwarancję bankową.

Postanowieniem z 8 sierpnia 2022 r., znak: CI-IN.7023.1.19.2022.MO (data wpływu 10 sierpnia 2022 r.), Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska pozytywnie zaopiniował pod względem spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska instalację do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton odpadów na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zlokalizowaną w miejscowości Wola Pawłowska, gm. Ciechanów, pow. ciechanowski.

Zgodnie z przepisami ustawy o odpadach (art. 48a ust. 1 ustawy) posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego: 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach, 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy o odpadach - w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (Dz. U. z 2020 r., poz. 2187) w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów.

W związku z powyższym Strona przedkładając wniosek zaproponowała zarówno formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z 17 sierpnia 2022 r. Marszałek Województwa Mazowieckiego określił wysokość i wskazał formę zabezpieczenia roszczeń w postaci gwarancji bankowej.

Pismem z 28 września 2022 r., znak L.dz. KŚZPI/1856/2022 Spółka złożyła wniosek o zmianę formy zabezpieczenia roszczeń z gwarancji bankowej na depozyt. Z uwagi na powyższe tut. organ postanowieniem z 25 października 2022 r., znak: PZ-OP-II.7222.62.2020.AB, sprostowanym postanowieniem z 10 listopada 2022 r., znak: PZ-OP-II.7222.62.2020.AB, zmienił formę zabezpieczenia roszczeń na depozyt.

Pismem z 25 listopada 2022 r., znak: HEKO/294/2022 wnioskodawca złożył kolejną korektę wniosku w zakresie emisji substancji do powietrza

Biorąc pod uwagę, że wnioskowana zmiana nie jest związana z „istotną zmianą instalacji” w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Poś, nie spowoduje znaczącej zmiany sposobu funkcjonowania instalacji oraz zwiększenia jej negatywnego oddziaływania na środowisko, tutejszy organ odstąpił od ponownego zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa pismem z 30 grudnia 2022 r. poinformowano Wnioskodawcę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Jednocześnie zgodnie z art. 79a § 1kpa, organ administracji publicznej wskazał przesłanki zależne od strony, które nie zostały na dzień wysłania informacji spełnione lub wykazane, co może skutkować wydaniem decyzji niezgodnej z żądaniem strony.

Strona nie skorzystała z przysługującego jej prawa.

Po analizie kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Marszałek Województwa Mazowieckiego przychylił się częściowo do wniosku spółki w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

W związku z załączonym do wniosku zawiadomieniem Urzędu Gminy Ciechanów z dnia 27 czerwca 2019 r., znak: RG.6624.20.2019 o ustaleniu numeru porządkowego budynku znajdującego się w miejscowości Wola Pawłowska, tut. organ zmienił treść sentencji decyzji poprzez podanie dokładnego adresu instalacji.

W związku z wymaganiami określonymi w konkluzjach BAT, w niniejszej decyzji dostosowano procedury monitorowania emisji do wody zgodne z zapisami konkluzji BAT 7. W ramach BAT emisje do wody z mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów należy monitorować zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej jakości naukowej.

W niniejszej decyzji określono poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego - zgodnie z BAT 20 Tabela 6.2 określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Dodatkowo, uaktualniono część VIII. pozwolenia, w zakresie powstających w związku z prowadzeniem instalacji strumieni ścieków. „Strumień 1” określony jako wody opadowe i roztopowe nie jest kwalifikowany jako strumień pochodzący wyłącznie z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym. Strumień ten stanowi mieszaninę wód deszczowych z powierzchni utwardzonych dróg, placów i parkingów oraz wód deszczowych z dachów budynków, która

po podczyszczeniu gromadzona jest w zbiorniku retencyjnym. Wobec powyższego strumień ten nie powinien być ujęty w pozwoleniu zintegrowanym. Dodatkowo należy nadmienić, że zgodnie z ustawą z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne (Dz. U. z 2022 r. , poz. 2625) wody opadowe i roztopowe utraciły status ścieków i stanowią odrębną kategorię nieczystości, do której przepisy dotyczące ścieków nie znajdują zastosowania.

Wielkości dopuszczalnej emisji określone w pozwoleniu zintegrowanym dla instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego określa się dla takich samych lub krótszych okresów i tych samych warunków odniesienia, co graniczne wielkości emisyjne, jeżeli zostały one ustalone.

Jeżeli konkluzje BAT nie określają granicznych wielkości emisyjnych, określone w pozwoleniu zintegrowanym warunki odpowiadają poziomowi ochrony środowiska określonemu w konkluzjach BAT.

Prowadzący instalację wykazał, że instalacja zgodnie z art. 204 ust. 1 ustawy Poś nie powoduje przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych. Zgodnie z ustawą Poś przez graniczne wielkości emisyjne rozumie się najwyższe z określonych w konkluzjach BAT wielkości emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami, uzyskiwane w normalnych warunkach eksploatacji z wykorzystaniem najlepszej dostępnej techniki lub kombinacji najlepszych dostępnych technik. Ocenę wpływu instalacji na stan jakości powietrza dokonano zgodnie z obowiązującą referencyjną metodyką modelowania poziomów substancji w powietrzu określoną w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87), wykazując dotrzymywanie wartości odniesienia i standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny (wymóg art. 144 ust. 2 ustawy Poś). W związku z powyższym, zgodnie z art. 188 ust. 2 pkt 2, art. 204 ust. 1, art. 211 ust. 3 i art. 222 ust. 1a ustawy Poś, w decyzji określono wielkości dopuszczalnej emisji na poziomie gwarantującym dotrzymywanie wartości odniesienia substancji w powietrzu i dotrzymywanie granicznych wielkości emisyjnych, dla takich samych okresów i tych samych warunków odniesienia, co graniczne wielkości emisyjne. W myśl art. 202 ust. 2 ustawy Poś, w decyzji uwzględniono substancje wymienione w konkluzjach BAT i zidentyfikowane w strumieniu gazów odlotowych, zgodnie z BAT3.

Zgodnie z wymogiem art. 224 ust. 2 ustawy Poś ustalono w pozwoleniu rodzaje i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza, wyrażone w mg/Nm³ dla źródeł i miejsc wprowadzania substancji do powietrza i w Mg/rok dla całej instalacji.

Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 1 ustawy Poś, w pozwoleniu zintegrowanym nie ustalono dopuszczalnej emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany w przypadku, gdy poziom tej emisji nie został określony w przepisach w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, oraz jeżeli nie został on określony w konkluzjach BAT.

Zgodnie z wymogiem art. 224 ust. 1 ustawy Poś w decyzji określono charakterystykę miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza i usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza.

Zgodnie z wymogiem art. 188 ust. 3 pkt 3 ustawy Poś w decyzji określono wymagane działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.

Zgodnie z art. 211 ust. 5 ustawy Poś w decyzji określono zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, obowiązujący od 18 sierpnia 2022 r.

Zgodnie z art. 215 ust. 5 ustawy Poś w decyzji o zmianie pozwolenia wydanej na wniosek, o którym mowa w ust. 4 pkt 2 organ właściwy do wydania pozwolenia określa termin, nie dłuższy niż 4 lata od dnia publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT, dostosowania do nowych wymagań określonych w tej decyzji. Przedmiotowe konkluzje BAT zostały opisane w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE i zostały opublikowane 17 sierpnia 2018 r. Ponieważ 4 - letni termin przewidziany na dostosowanie instalacji do Konkluzji BAT upłynął 17 sierpnia 2022 r. w decyzji nie określono terminu na dostosowanie do wymogów określonych w przedmiotowych konkluzjach.

W ramach dostosowania instalacji do bieżących potrzeb zakładu, w niniejszej decyzji, zgodnie z wnioskiem, uaktualniono rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania i wytwarzania w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. Zmiana ta nie wpływa jednak na zmianę całkowitej mocy przerobowej instalacji.

W przedłożonym wniosku, prowadzący wniośł natomiast o zwiększenie mocy przerobowej instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów z 2 000 Mg/rok na 6 000 Mg/rok. Z treści wniosku wynika, że instalacja będzie przetwarzała 5880 Mg odpadów rocznie a pozostałe 120 Mg będzie stanowiła frakcja strukturalna, nie będąca odpadem. W związku z powyższym w decyzji uaktualniono parametry instalacji i opis metody przetwarzania odpadów. Wnioskowana zmiana została poprzedzona uzyskaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wydanej przez Wójta Gminy Ciechanów z dnia 25 marca 2019 r., znak: RG.62220.9.2018.BP, sprostowanej postanowieniem z dnia 3 lutego 2021 r., znak: LI.6220.1.2021.BP.

Ponadto wnioskodawca wniośł o zwiększenie ilości zużywanej wody na potrzeby części biologicznej instalacji, co zostało uwzględnione w treści niniejszej decyzji.

Z obliczeń rozprzestrzeniania się hałasu powodowanego działalnością przedmiotowej instalacji wynika, że na granicy terenów chronionych akustycznie nie wystąpią przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, określonych w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz.112). Tereny podlegające ochronie akustycznej stanowią zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna oraz zabudowa zagrodowa.

Rodzaj terenów podlegających ochronie akustycznej ustalono zgodnie z art. 115 ustawy Poś na podstawie pisma Wójta Gminy Ciechanów z dnia 5 lipca 2021 r. (znak: RŚ.604.5.2021.SB).

Zgodnie z art. 147 ust. 1 ustawy Poś prowadzący instalację oraz użytkownik urządzenia są zobowiązani do okresowych pomiarów wielkości emisji i pomiarów ilości pobieranej wody, natomiast zgodnie z treścią art. 149 ust. 1 tej ustawy wyniki pomiarów przedstawia się organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, jeżeli pomiary te mają szczególne znaczenie ze względu na potrzebę zapewnienia systematycznej kontroli wielkości emisji lub innych warunków korzystania ze środowiska. Rodzaje wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia oraz terminy i sposób prezentacji danych określa rozporządzenie Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 15 grudnia 2020 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych zbieranych w wyniku monitorowania procesów technologicznych oraz terminów i sposobów prezentacji (Dz.U. z 2020 r. poz. 2405). Zgodnie z § 2 ww. rozporządzenia właściwym organom ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska przekazuje się wyniki pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia dla wszystkich instalacji

lub urządzeń, których dotyczy obowiązek ich prowadzenia, a wyniki pomiarów oraz inne dane przedkłada się w formie pisemnej, z zastrzeżeniem § 6, zgodnie z którym jeżeli istnieją możliwości techniczne i ekonomiczne, wyniki pomiarów oraz inne dane mogą być przedkładane również w formie dokumentu elektronicznego w rozumieniu art. 3 pkt 2 ustawy z dnia 17 lutego 2005 r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne (Dz. U. z 2020 r. poz. 346, 568, 695, 1517 i 2320), za pośrednictwem publicznych sieci telekomunikacyjnych w rozumieniu art. 2 pkt 29 ustawy z dnia 16 lipca 2004 r. - Prawo telekomunikacyjne (Dz. U. z 2019 r. poz. 2460 oraz z 2020 r. poz. 374, 695 i 875).

Z ww. przepisów prawa wywieść należy obowiązek prowadzenia okresowych pomiarów hałasu i przekazywania ich właściwym organom w formie pisemnej (brak jest obowiązku przekazywania wyników pomiarów w formie elektronicznej). W związku z powyższym oraz mając na uwadze stanowisko Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, że nie prowadzi publicznie dostępnych rejestrów zawierających wyniki okresowych pomiarów hałasu (pismo z dnia 6 maja 2021r., znak: IN.021.35.2021.AB), wykreślono z pozwolenia zapisy dotyczące przesyłania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska wyników okresowych pomiarów hałasu również w wersji elektronicznej.

W celu zobrazowania najniekorzystniejszej sytuacji akustycznej, prowadzącego instalację zobowiązano do wykonywania okresowych pomiarów hałasu w środowisku w okresie najbardziej niekorzystnego, z akustycznego punktu widzenia, oddziaływania instalacji na środowisko.

W ramach dostosowania treści pozwolenia zintegrowanego do zmian wynikających z wejścia w życie zapisów ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, w decyzji szczegółowo uaktualniono miejsca i sposoby magazynowania odpadów. Magazynowanie odpadów odbywa się zgodnie z obowiązującymi przepisami, w warunkach uniemożliwiających ich negatywne oddziaływanie na środowisko, w szczególności środowisko wodno-gruntowe.

W myśl art. 43 ust. 2 pkt. 5 ustawy o odpadach w decyzji, w stosunku do odpadów zbieranych lub magazynowanych przed przetwarzaniem, należy określić: maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największą masę odpadów jaka może być magazynowana w tym samym czasie jak i łączną pojemność całkowita miejsc magazynowania w Mg. Z analizy przedłożonego wniosku wynika, że system pracy zakładu pozwala na bieżące przetwarzanie dostarczanych do zakładu odpadów bez konieczności ich uprzedniego magazynowania. Jedynym odpadem magazynowanym przed przetwarzaniem, jest frakcja podsitowa 0-80 mm, powstała w wyniku mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, magazynowana przed dalszą obróbką w części biologicznej instalacji. Ilość magazynowanego odpadu nie przekracza pojemności miejsca magazynowego, co zostały potwierdzone stosownymi obliczeniami.

Zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Poś w decyzji określono wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów zgodnie z postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ciechanowie.

W przedłożonym wniosku prowadzący instalację wniósł o wprowadzenie do decyzji alternatywnego wariantu przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Według przedstawionej dokumentacji frakcja podsitowa 0-80 mm przed załadowaniem do bioreaktorów będzie kierowana na plac technologiczny gdzie następnie będzie poddawana przesiewaniu na sicie

o wielkości oczek 20 mm. Powstała w ten sposób frakcja 0-20 mm będzie stanowił odpad o kodzie 19 12 09 Minerale (np. piasek, kamienie), który zostanie skierowany do odzysku na składowisku odpadów, natomiast frakcja 20-80 mm będzie kierowana do dalszego procesu przetwarzania w części biologicznej instalacji. Zgodnie z informacjami przedstawionymi w uzupełnieniu wniosku z dnia 30.09.2020 r., znak: HEKO/490/2020 potrzeba zastosowania sita 0-20 mm przed procesem biologicznego przetwarzania wynika między innymi z niedostatecznej segregacji w gospodarstwach domowych oraz dużej zawartości popiołów. W uzupełnieniu wniosku z dnia 2 grudnia 2020 r. znak: HEKO/612/2020 w tabeli przedstawiającej podstawowy skład i właściwości odpadów wytworzonych w części mechanicznej instalacji ze zmieszanych odpadów komunalnych prowadzący wskazał, że w skład frakcji podsitowej 0-80 mm wchodzi: odpady kuchenne, popiół, piasek, kamienie, drobne elementy z tworzyw sztucznych, szkło, metale, papier, tkaniny, drewno.

Zgodnie z art. 4 ustawy o odpadach, odpady klasyfikuje się według zapisów rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 10). Klasyfikacja ta opiera się na kombinacji: źródła powstawania odpadu jego właściwości i składu. Mając na uwadze przedstawione przez wnioskodawcę informacje dotyczące składu frakcji 0-20 mm a także opierając się na posiadanej przez organ wiedzy oraz materiale literaturowym w postaci „Raportu końcowego III etapu ekspertyzy mającej na celu przeprowadzenie badań odpadów w 20 instalacjach do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów” Zielona Góra maj 2015 r., należy stwierdzić, że zaproponowana klasyfikacja frakcji 0-20 mm jako odpad o kodzie 19 12 09 jest błędna. Aby powstały odpad można było zakwalifikować pod kodem 19 12 09 (Minerale, np. piasek, kamienie) w jego składzie musi dominować frakcja mineralna z ewentualną niewielką domieszką zanieczyszczeń. W świetle przedstawionych informacji należy stwierdzić że znaczącym składnikiem tej frakcji będzie popiół z palenisk domowych z domieszką odpadów kuchennych, piasku, drobnego plastiku, potłuczonego szkła czy skrawków papieru. Opisany powyżej skład frakcji podsitowej zgodny jest z tym co prezentowały inne instalacje tego rodzaju a także z tym co organ obserwował w trakcie udziału w kontrolach instalacji prowadzonych przez Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska. Ponadto w ww. Raporcie w rozdziale 10 stanowiącym omówienie wyników badań z 20 instalacji stwierdzono, że frakcja 10 -20 mm zawierała średnio $78,7 \pm 14,7\%$ odpadów ulegających biodegradacji, natomiast frakcja <10 mm – $43,8 \pm 12,8\%$.

Mając na uwadze powyższe należało stwierdzić, że zaproponowana klasyfikacja odpadu jest błędna, co stanowi naruszenie art. 4 ust. 1 ustawy o odpadach. Skutkuje to niewłaściwym sposobem zagospodarowania odpadu i w konsekwencji prowadzi do sytuacji, w której proponowany wariant stanowi naruszenie przepisów ustawy o odpadach, wobec czego organ odmówił udzielenia pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie.

Zgodnie z art. 163 Kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Takim przepisem szczególnym jest art. 10 w zw. z art. 14 ust. 7 ustawy o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych. Z kolei na gruncie ustawy Poś takimi przepisami są m.in. art. 214 ust. 5 i 215 ust 1-4 w związku z art. 192.

Mając na względzie powyższe orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska. Odwołanie wnosi się za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa

do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Mazowieckiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, po jego wpływie do organu.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 10 zł (słownie: dziesięć złotych) w dniu 3 marca 2020 r. na rachunek bankowy Urzędu Miasta Warszawy – Centrum Obsługi Podatnika, nr konta: 21 1030 1508 0000 0005 5000 0070.



z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych

Otrzymują:

1. Rafał Słotkowski – pełnomocnik
HEKO sp. z o. o.
ul. Jugosłowiańska 41
60-301 Poznań
2. a/a

Załącznik do decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 26/23/PZ.Z z dnia 10 marca 2023 r., znak: PZ-OP-II.7222.62.2020.AB

I. WARIANT I - PROCES PRZETWARZANIA ZMIESZANYCH ODPADÓW KOMUNALNYCH

Tabela nr 1A. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	50 000,0	Odpad nie jest magazynowany, po dostarczeniu do hali sortowni odpad bezpośrednio jest kierowany na linię sortowniczą.

Tabela nr 1B. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia, gips, kreda. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 01	1 000,0	Odpad magazynowany w postaci zbelowanej w boksie magazynowym (obiekt 01), na szczelnym utwardzonym podłożu w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), poliuretan (PU), politereftalan etylenu (PET), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 02	2 000,0	Odpad magazynowany w postaci zbelowanej w wydzielonym miejscu w boksie magazynowym (obiekt 012), na utwardzonej szczelnej powierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

¹⁾Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych - 50 000,0 Mg/rok.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
3.	Opakowania z metali	Skład: stal, aluminium, miedź, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 04	1 000,0	Odpad magazynowany w dwóch szczelnych kontenerach o pojemności 15 m ³ każdy, ustawionych w hali sortowni. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	Opakowania wielomateriałowe	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polichlorek winylu (PCV), aluminium, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda. Odpad w postaci stałej, palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 05	200,0	Odpad magazynowany w postaci zbelowanej w wydzielonym miejscu w boksie magazynowym (obiekt 012), na utwardzonej szczelnej powierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	Opakowania ze szkła	Skład: tlenek krzemu, węgiel wapnia, tlenki boru, magnezu, sodu, potasu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 07	1 000,0	Odpad magazynowany w wydzielonym miejscu w boksie magazynowym (obiekt 012), na utwardzonej szczelnej powierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
6.	Papier i tektura	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 01	100,0	Odpad magazynowany w kontenerze o pojemności 5 m ³ ustawionym na szczelnym, betonowym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowisk wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
7.	Metale żelazne	Skład: stal, żeliwo - żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	100,0	Odpad magazynowany w kontenerze o pojemności 5 m ³ ustawionym na szczelnym, betonowym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowisk wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
8.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	100,0	Odpad magazynowany w kontenerze o pojemności 5 m ³ ustawionym na szczelnym, betonowym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowisk wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
9.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), poliuretan (PU), polichlorek winylu (PCV), politereftalan etylenu (PET), polietylen o wysokiej gęstości (HDPE) poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	150,0	Odpad magazynowany w szczelnym kontenerze o pojemności 15 m ³ ustawionym na utwardzonym placu magazynowym (obiekt 032) obok hali sortowni. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
10.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, węgiel, żywice, Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	100,0	Odpad nie jest magazynowany, bezpośrednio po wytworzeniu kierowany jest na plac kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów (obiekt 011), celem dalszego przetworzenia.
11.	Tekstylia	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza, poliamid). Odpad w postaci stałej, palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 08	100,0	Odpad magazynowany w szczelnym kontenerze o pojemności 15 m ³ ustawionym na utwardzonym placu magazynowym (obiekt 032) obok hali sortowni. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
12.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości 0-80 mm - tzw. frakcja podsitowa)	Skład: mieszanina - odpadów kuchennych, popiołu, piasku, kamieni, drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, papieru, tkanin i drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy, częściowo ulegający biodegradacji, podatny na zagniewanie.	19 12 12	30 000,0	Odpad magazynowany luzem w zadaszonym, betonowym boksie, o powierzchni użytkowej 32,98 m ² (obiekt 034), na utwardzonej szczelnej powierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego. Po zebraniu stosownej ilości odpadu kierowany jest do części biologicznej instalacji gdzie poddawany dalszemu przetwarzaniu (proces D8). Odpad magazynowany może być przez okres nie dłuższy niż 24h.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
13.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości >80 mm - tzw. frakcja nadsitowa – pozostałość po sortowaniu oraz (opcjonalnie) frakcja wysokoenergetyczna przeznaczona do produkcji paliwa alternatywnego)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, poliuretan, polichlorek winylu, poliakrylonitryl-co- butadien-co-styren), szkła, metali żelaznych, papieru, tkanin, drewna. Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	16 000,0	Pozostałości z sortowania przeznaczone do unieszkodliwienia na składowisku (tzw. balast) nie są magazynowane. Pozostałość po sortowaniu poddawana jest przetwarzaniu (unieszkodliwianiu) we własnej instalacji do składowania odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w posiadanym pozwoleniu zintegrowanym. Frakcja wysokoenergetyczna (komponent do produkcji paliwa alternatywnego) magazynowany jest luzem w postaci zbelowanej w wydzielonym na placu (obiekt 026) o powierzchni około 370 m ² na utwardzonej, sztywnej powierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej wydzielona frakcja wysokoenergetyczna przekazywana jest uprawnionym podmiotom w celu odzysku – do produkcji paliwa alternatywnego.

Tabela nr 2A. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części biologicznej instalacji – proces przetwarzania D8

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości 0-80 mm - tzw. frakcja podsitowa)	19 12 12	30 000,0	85,75	25 000	Odpad magazynowany luzem w zadaszonym, betonowym boksie, o powierzchni użytkowej 32,98 m ² (obiekt 034), na utwardzonej sztywnej powierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego. Po zebraniu stosownej ilości odpad kierowany jest do części biologicznej instalacji gdzie poddawany dalszemu przetwarzaniu (proces D8). Odpad magazynowany może być przez okres nie dłuższy niż 24h.

Tabela nr 2B. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania frakcji o wielkości 0-80 mm (tzw. frakcji podsitowej) w części biologicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat)	Stabilizat powstający w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej ulegającej biodegradacji. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, zanieczyszczenia w postaci drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Stabilizat spełniać powinien następujące wymagania: – straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub – ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub – wartość AT_4 jest mniejsza niż 10 mg O_2/g suchej masy.	19 05 99	21 000,0	Odpad nie jest magazynowany bezpośrednio po wytworzeniu, odpad poddawany jest przesiewaniu na sicie o wielkości oczek 20 mm, lub unieszkodliwiany we własnej instalacji do składowania odpadów.

Tabela nr 3A. Odpady dopuszczone do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 20 mm – proces przetwarzania D13

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat)	19 05 99	21 000,0	Odpad nie jest magazynowany, bezpośrednio po wytworzeniu odpad poddawany jest przesiewaniu na sicie o wielkości oczek 20 mm

Tabela nr 3B. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania stabilizatu na sicie o wielkości oczek 20 mm

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) (frakcja o wielkości 0-20 mm)	Kompost, którego skład chemiczny nie odpowiada normom pozwalającym na jego gospodarcze wykorzystanie jako nawóz. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, niewielkie ilości zanieczyszczeń w postaci tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy.	19 05 03	10 500,0	Odpad nie jest magazynowany, bezpośrednio po przesianiu odpad poddawany odzyskowi we własnej instalacji do składowania odpadów, lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu przetwarzania (odzysku na składowisku).

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
2.	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat – frakcja o wielkości powyżej 20 mm)	Stabilizat powstający w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej ulegającej biodegradacji. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, zanieczyszczenia w postaci elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Stabilizat spełniać powinien następujące wymagania: – straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub – ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub – wartość AT₄ jest mniejsza niż 10 mg O₂/g suchej masy.	19 05 99	10 500,0	Odpad nie jest magazynowany, bezpośrednio po wytworzeniu odpad poddawany unieszkodliwianiu we własnej instalacji do składowania odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu przetwarzania (składowania).

II. WARIANT II - PROCES MECHANICZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW POCHODZĄCYCH Z SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI, OZNACZONYCH KODAMI Z PODGRUPY 15 01 I 20 01

Tabela nr 1A. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ² [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	700,0	Odpad nie jest magazynowany. Po dostarczeniu do hali sortowni odpad jest kierowany na linię sortowniczą dla odpadów selektywnie zebranych.
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	1 000,0	Odpad nie jest magazynowany. Po dostarczeniu do hali sortowni odpad jest kierowany na linię sortowniczą dla odpadów selektywnie zebranych.
3.	Opakowania z metali	15 01 04	20,0	Odpad nie jest magazynowany. Po dostarczeniu do hali sortowni odpad jest kierowany na linię sortowniczą dla odpadów selektywnie zebranych.
4.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	10,0	Odpady nie jest magazynowany. Po dostarczeniu do hali sortowni odpad jest kierowany na linię sortowniczą dla odpadów selektywnie zebranych.
5.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	2 000,0	Odpad nie jest magazynowany. Po dostarczeniu do hali sortowni odpad jest kierowany na linię sortowniczą dla odpadów selektywnie zebranych.
6.	Opakowania ze szkła	15 01 07	1 000,0	Odpad nie jest magazynowany. Po dostarczeniu do hali sortowni odpad jest kierowany na linię sortowniczą dla odpadów selektywnie zebranych.
7.	Papier i tektura	20 01 01	950,0	Odpad nie jest magazynowany. Po dostarczeniu do hali sortowni odpad jest kierowany na linię sortowniczą dla odpadów selektywnie zebranych.
8.	Odzież	20 01 10	10,0	Odpad nie jest magazynowany. Po dostarczeniu do hali sortowni odpad jest kierowany na linię sortowniczą dla odpadów selektywnie zebranych.
9.	Tekstylia	20 01 11	10,0	Odpad nie jest magazynowany. Po dostarczeniu do hali sortowni odpad jest kierowany na linię sortowniczą dla odpadów selektywnie zebranych.
10.	Tworzywa sztuczne	20 01 39	1 000,0	Odpad nie jest magazynowany. Po dostarczeniu do hali sortowni odpad jest kierowany na linię sortowniczą dla odpadów selektywnie zebranych.

² Maksymalna łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki - 5 000,0 Mg/rok.

Tabela nr 1B. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania w części mechanicznej instalacji odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01 (z wyjątkiem 15 01 06)

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ³ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury (tektura)	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia, gips, kreda. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 01	650,0	Odpad magazynowany w postaci zbelowanej ustawiony w boksie magazynowym (obiekt01) o powierzchni 98 m ² na utwardzonym, szczerlnym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych (polietylen)	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polietylen o wysokiej gęstości (HDPE), poliuretan (PU), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 02	750,0	Odpad magazynowany w postaci zbelowanej w wydzielonym miejscu w boksie magazynowym (obiekt 012), na utwardzonej szczerlniej powierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

³ Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01 (z wyjątkiem 15 01 06) - 3 000,0 Mg/rok.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ³ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
3.	Opakowania z metali (stal)	Skład: stal - żelazo, węgiel, cynk, tlenki żelaza tlenki cynku. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 04	10,0	Odpad magazynowany w kontenerze o pojemności 15 m ³ , ustawionym w hali sortowni. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	Opakowania z metali (aluminium)	Skład: miedź, cynk, aluminium. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 04	10,0	Odpad magazynowany w szczelnym kontenerze o pojemności 15 m ³ , ustawionym w hali sortowni. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	Opakowania wielomateriałowe (tetra pack)	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polichlorek winylu (PCV), aluminium, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda. Odpad w postaci stałej, palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 05	10,0	Odpad magazynowany w postaci zbelowanej w wydzielonym miejscu w boksie magazynowym (obiekt 012), na utwardzonej szczelnej powierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
6.	Opakowania ze szkła (szkło białe)	Skład: tlenek krzemu, węgiel wapnia, tlenki boru, magnezu, sodu, potasu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 07	200,0	Odpad magazynowany luzem w wydzielonym miejscu w boksie magazynowym (obiekt 012), na utwardzonej szczelnej powierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ³ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
7.	Opakowania ze szkła (szkło kolorowe)	Skład: tlenek krzemu, węglan wapnia, tlenki boru, magnezu, sodu, potasu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 07	800,0	Odpad magazynowany luzem w wydzielonym miejscu w boksie magazynowym (obiekt 012), na utwardzonej szczelnej powierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
8.	Papier i tektura	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 01	900,0	Odpad magazynowany w kontenerze o pojemności 5 m ³ ustawionym na szczelnym, betonowym podłożu na placu magazynowym (obiekt 029), w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowisk wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
9.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), poliuretan (PU), politereftalan etylenu (PET), polietylen o wysokiej gęstości (HDPE) poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	160,0	Odpad magazynowany w szczelnym kontenerze o pojemności 15 m ³ ustawionym na utwardzonym placu magazynowym (obiekt 032) obok hali sortowni. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ³ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
10.	Tekstylia	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza, poliamid). Odpad w postaci stałej, palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 08	10,0	Odpad magazynowany w szczelnym kontenerze o pojemności 15 m ³ ustawionym na utwardzonym placu magazynowym (obiekt 032) obok hali sortowni. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
11.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pozostałość po sortowaniu, w tym frakcja wysokoenergetyczna przeznaczona do produkcji paliwa alternatywnego)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren, poliuretan (PU), polichlorek winylu (PCV), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS)), szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, papieru, tkanin, drewna. Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	1 500,0	Pozostałości z sortowania przeznaczone do unieszkodliwienia na składowisku (tzw. balast) nie są magazynowane. Pozostałość po sortowaniu poddawana jest przetwarzaniu (unieszkodliwianiu) we własnej instalacji do składowania odpadów. Frakcja wysokoenergetyczna (komponent do produkcji paliwa alternatywnego) magazynowany jest luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym (obiekt 026), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej wydzielona frakcja wysokoenergetyczna przekazywana jest uprawnionym podmiotom w celu odzysku – do produkcji paliwa alternatywnego.

Tabela nr 1C. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania w części mechanicznej instalacji odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodem 15 01 06

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁴ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia, gips, kreda. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 01	700,0	Odpad magazynowany w postaci zbelowanej ustawiony w boksie magazynowym (obiekt 01) o powierzchni 98 m ² na utwardzonym, szczelnym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: polietylen (PE), polichlorek winylu (PCV), polipropylen (PP), polietylen o wysokiej gęstości (HDPE), poliuretan (PU), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 02	1 000,0	Odpad magazynowany w postaci zbelowanej w wydzielonym miejscu w boksie magazynowym (obiekt 012), na utwardzonej szczelnej powierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

⁴ Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodem 15 01 06 - 2 000,0 Mg/rok.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁴ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
3.	Opakowania z metali	Skład: stal, aluminium, miedź, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 04	10,0	Odpad magazynowany w szczelnym kontenerze o pojemności 15 m ³ , ustawionym w hali sortowni. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	Opakowania wielomateriałowe	Skład: polietylen (PE), (PS), polichlorek winylu (PCV), polipropylen (PP), aluminium, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda. Odpad w postaci stałej, palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 05	10,0	Odpad magazynowany w postaci zbelowanej w wydzielonym miejscu w boksie magazynowym (obiekt 012), na utwardzonej szczelnej powierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	Opakowania ze szkła	Skład: tlenek krzemu, węgiel wapnia, tlenki boru, magnezu, sodu, potasu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 07	10,0	Odpad magazynowany w wydzielonym miejscu w boksie magazynowym (obiekt 012), na utwardzonej szczelnej powierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁴ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
6.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pozostałość po sortowaniu, w tym frakcja wysokoenergetyczna przeznaczona do produkcji paliwa alternatywnego)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren, poliuretan (PU), polichlorek winylu (PCV), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren(ABS)), szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, papieru, tkanin, drewna. Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	800,0	Frakcja wysokoenergetyczna (komponent do produkcji paliwa alternatywnego) magazynowana jest luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym (obiekt O26), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej wydzielona frakcja wysokoenergetyczna przekazywana jest uprawnionym podmiotom w celu odzysku – do produkcji paliwa alternatywnego.

III. PROCES BIOLOGICZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW ZIELONYCH I INNYCH BIOODPADÓW POCHODZENIA KOMUNALNEGO

Tabela nr 1A. Odpady dopuszczone do przetwarzania w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów – proces przetwarzania R3

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20 01 08	600,0	Odpad nie jest magazynowany. Po dostarczeniu na teren zakładu odpad jest kierowany na utwardzony plac do kompostowania.
2.	Odpady ulegające biodegradacji	20 02 01	5 000,0	Odpad nie jest magazynowany. Po dostarczeniu na teren zakładu odpad jest kierowany na utwardzony plac do kompostowania.
3.	Odpady z targowisk (frakcja ulegająca biodegradacji)	20 03 02	280,0	Odpad nie jest magazynowany. Po dostarczeniu na teren zakładu odpad jest kierowany na utwardzony plac do kompostowania.

Tabela nr 1B. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego, w instalacji.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Kompost, którego skład chemiczny nie odpowiada normom pozwalającym na jego gospodarcze wykorzystanie jako nawóz, powstający w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, nieznaczna ilość zanieczyszczeń w postaci tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy.	19 05 03	5 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w sposób uporządkowany na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym (segment M5). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku metodą R10.

z up. Marszałka Województwa

Marek Podgórnki
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
Emisji i Przetworów Zintegrowanych