

# **Fronty robót do przekazania i wykonania przez Zamawiającego dla celów montażu technologii sortowni i kompostowni przez Sutco-Polska**

Wszystkie n/w prace dla obiektu sortowni oraz dla obiektu kompostowni należy wykonać z uwzględnieniem wytycznych budowlanych przekazanych przez Sutco-Polska i będących integralną częścią projektów technologicznych sortowni i kompostowni (w osobnych plikach) oraz zgodnie ze szczegółowymi wykonawczymi ustaleniami na etapie realizacji prac.

Pozostałe prace lub instalacje wymienione w PFU, które nie należą do zakresu prac Sutco-Polska zgodnie z kontraktem K2 lub nie zostały wskazane w wytycznych budowlanych Sutco-Polska wykonawca robót budowlanych (K3) winien wykonać zgodnie z wymaganiami Zamawiającego wyspecyfikowanymi w Kontrakcie K3.

## **1. FRONT ROBÓT W OBSZARZE INSTALACJI DO SORTOWANIA**

- wykonanie hali sortowni zgodnie z wytycznymi Sutco-Polska (w pełni przedstawione w osobnych plikach) w tym m.in.: wykonanie bram, doprowadzenie wymaganej energii we wskazane miejsca, wykonanie fundamentów i inne szczegółowo opisane i przedstawione na rysunkach i załącznikach (jako osobne pliki),
- wykonanie posadzek umożliwiających pełne obciążenie, w tym w szczególności w miejscu posadowienia sita bębnowego (fundamenty) oraz innych przedstawionych w wytycznych budowlanych Sutco-Polska (w osobnych plikach),
- wykonanie niezbędnych otworów technologicznych w poszyciu hali zgodnie z wytycznymi Sutco-Polska,
- wykonanie murów oporowych,
- wykonanie instalacji elektrycznej hali,
- doprowadzenie energii elektrycznej tj. wykonanie instalacji zasilającej główne szafy technologiczne wraz podłączeniem i opomiarowaniem kabli,
- wykonanie uziomów dla instalacji technologicznych,
- wykonanie/uzupełnienie oświetlenia hali sortowni, w tym oświetlenia awaryjnego, ewakuacyjnego itp.,
- zapewnienie zasilania urządzeń technologicznych na 30 dni przed zakończeniem montażu w celu przeprowadzenia rozruchów (zgodnie z harmonogramem prac – w załączeniu),
- inne roboty szczegółowo przedstawione w wytycznych Sutco-Polska (w osobnych plikach).

## **2. FRONT ROBÓT W OBSZARZE INSTALACJI DO KOMPOSTOWANIA**

- wykonanie robót budowlanych gotowych modułów kompostujących zgodnie z wytycznymi Sutco-Polska (w pełni przedstawione w osobnych plikach)
- wykonanie kompletnego i zamkniętego pomieszczenia wentylatorów z fundamentami pod szafy sterownicze,
- wykonanie kompletnej zabudowy w posadzce rynien napowietrzających, przy czym rynny zostaną dostarczone przez Sutco-Polska,
- wykonanie kompletnej zabudowy rur ze stali nierdzewnej (przejścia przez ścianę do pomieszczenia wentylatorów), przy czym rury zostaną dostarczone Sutco-Polska,

- doprowadzenie energii elektrycznej do pomieszczenia wentylatorów tj. wykonanie instalacji zasilającej główne szafy technologiczne wraz podłączeniem i opomiarowaniem kabli oraz uziomów,
- doprowadzenie wody do systemu nawadniania w miejsce określone w wytycznych budowlanych Sutco-Polska,
- odprowadzenia wody procesowej i deszczowej z dachów modułów do zbiornika zgodnie z przekazanymi wytycznymi oraz dalsze ich zagospodarowanie,
- wykonanie rury kablowej osłonowej typu AROT z miejscem zlokalizowanej szafy sterowniczej w pomieszczeniu wentylatorów do przewidywanego miejsca postawienia komputera PC z wizualizacją i zapisem parametrów, zgodnie z wytycznymi Sutco-Polska,
- doprowadzenia sieci kanalizacyjnej wody deszczowej/wody sieciowej do punktów zgodnie z przekazanymi wytycznymi Sutco-Polska,
- uszczelnienia wszystkich modułów kompostujących (wewnątrz jak i zewnątrz) między ścianą modułów a konstrukcją stalową materiałem uszczelniającym „PCI Escutan” lub równoważnym,
- zapewnienie zasilania urządzeń technologicznych na 30 dni przed zakończeniem montażu w celu przeprowadzenia rozruchów (zgodnie z harmonogramem prac – w załączeniu),
- inne roboty szczegółowo przedstawione w wytycznych Sutco-Polska (w osobnych plikach).

### **3. ZABEZPIECZENIE ZAPLECZA MONTAŻOWEGO – dotyczy obszaru sortowni i kompostowni:**

- udostępnienie utwardzonej powierzchni niezbędnej dla posadowienia kontenerów (biurowe, szatnia, narzędziowy),
- zapewnienie wody sieciowej i kanalizacji sanitarnej do kontenerów biurowych i sanitarnych poprzez wskazanie miejsca podłączenia,
- zapewnienie energii elektrycznej do kontenerów biurowych, szatni i sanitarnych poprzez wskazanie miejsca podłączenia,
- zapewnienie przyłącza elektrycznego budowlanego dla celów montażowych poprzez wskazanie miejsca podłączenia,
- zapewnienie możliwości komunikacyjnej w obszarze hali sortowni oraz przed modułami dla dostaw do kompostowni,
- zapewnienie dojazdu umożliwiającego m.in.: transport niskopodwoziowy (w tym zapewnienie dojazdu i wjazdu do hali sortowni transportu sita bębnowego (zestaw 45ton, 30m długości), ponadgabarytowy (samochody typu TIR do transportu szosowego) oraz wjazd do hali w ustalone min. 2 wjazdy,
- przekazanie gotowej powierzchni montażowej (bez prowadzonych w tym obszarze prac budowlanych) na hali sortowni celem prowadzenia montażu oraz możliwości składowania konstrukcji, maszyn i urządzeń oraz sprzętu i rzeczy pomocniczych.

### **4. HARMONOGRAM REALIZACJI KONTRAKTU:**

- Realizacja kontraktu K2 będzie odbywać wg załączonego harmonogramu, który wykonawca kontraktu K3 winien uwzględnić w realizacji swojego zakresu prac. Wszelkie odwołania w pkt 1-3 do montażu, rozruchu lub innych etapów prac w realizacji kontraktu K2 w załączonym harmonogramie zostały doprecyzowane co do terminów rozpoczęcia i zakończenia tych etapów.