


<b>Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych Sp. z o.o.</b> ul. Gostkowska 83 06-400 Ciechanów	<b>Projekt oraz Wytyczne technologiczne w zakresie instalacji sortowania</b>	
<b>Kontrakt - Nr Sutco:</b> <b>P-5244</b>	Kontrakt nr 2: „Zaprojektowanie, dostawa i montaż instalacji technologicznych mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – linii sortowania i stabilizacji tlenowej (kompostownia)”	<b>Sutco-Polska Sp. z o.o.</b> ul. Hutnicza 10 40-241 Katowice


## 7. Wytyczne technologiczne dla wykonania robót budowlanych

Zamawiający zobowiązany jest do przekazania gotowej do rozpoczęcia montażu hali przeznaczonej budowę instalacji technologicznej sortowania odpadów wraz z odpowiednio wykonanymi niezbędnymi pracami budowlanymi, przyłączeniami mediów, w tym elektrycznymi oraz sieciowymi oraz zapewnieniem dojazdu transportu ciężkiego z dostawami urządzeń i konstrukcji.

Poniżej zamieszczamy wstępny opis niezbędnych prac budowlanych do wykonania leżących po stronie Zamawiającego (firmy budowlanej wyłonionej w osobnym postępowaniu przetargowym):


1. Obszar hali zamaszynowania należy odpowiednio dostosować do lokalizacji nowego wyposażenia technologicznego kompleksowej instalacji do sortowania odpadów komunalnych zgodnej z przedmiotem zamówienia i wg szczegółowych wytycznych dostawcy wyposażenia technologicznego, które zostaną przekazane zgodnie z harmonogramem po podpisaniu umowy. Zakres podstawowych, wstępnych wytycznych został przedstawiony na załączonym rysunku, który stanowi integralną część niniejszego opisu.
2. Halę należy wykonać o wymiarach wewnętrznych określonych w OPZ na str. 17, tj. (dł. x szer. x wys.): 90,0 x 38,0 x 11,0 m.
3. Hala winna zawierać wolną przestrzeń do zabudowy urządzeń linii sortowni przedstawionych na rysunkach (w załączeniu). Należy dostosować fundamenty i posadzkę wewnątrz nowoprojektowanej hali wg wytycznych dostawcy linii technologicznej pod zabudowę nowych urządzeń.
4. Należy wykonać bramy wjazdowe w hali sortowni w ilości i wymiarach przedstawionych na załączonym rysunku, których rozmieszczenie i parametry wynikają z przyjętych rozwiązań technologicznych. Przy bramach należy wykonać odbojniki zabezpieczające futryny przed uszkodzeniami.
5. Należy wykonać kanały i zagłębienia technologiczne umożliwiające umieszczenie w nich urządzeń technologicznych, w tym w szczególności kanał technologiczny nr 1, kanał technologiczny nr 2.
6. Należy wykonać otwory technologiczne przejściowe dla przenośników ścianach hali sortowni.
7. Należy wykonać ściany oporowe, przegrody, przepierzenia, boksy i ciągi komunikacyjne wynikające z załączonych wytycznych oraz treści dokumentacji przetargowych dla niniejszego przedsięwzięcia i przedsięwzięć z nim związanych.
8. Należy doprowadzić zasilanie energii elektrycznej do wskazanych miejsc w hali sortowni o wymagane mocy zainstalowanej i zapotrzebowanej zgodnie z załącznikiem do niniejszego opracowania - Wytyczne dla wykonania zasilania szaf technologicznych.
9. Należy wykonać uziomy zgodnie z przekazanymi wytycznymi – na załączonym rysunku.
10. W zakresie ciepłowniczym należy doprowadzić rurociągi CO do nagrzewnic oraz pomp obiegowych CO i regulacji oporów sieci. Wstępne parametry nagrzewnicy podajemy w załączeniu.

Stan:                      12.12.2013	Rew. nr                      00	Wykonał:                      MK	Strona - 23 -
---------------------------------------	---------------------------------	----------------------------------	---------------

<b>Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych Sp. z o.o.</b> ul. Gostkowska 83 06-400 Ciechanów	<b>Projekt oraz Wytyczne technologiczne w zakresie instalacji sortowania</b>	
<b>Kontrakt - Nr Sutco:</b> <b>P-5244</b>	<b>Kontrakt nr 2: „Zaprojektowanie, dostawa i montaż instalacji technologicznych mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – linii sortowania i stabilizacji tlenowej (kompostownia)”</b>	<b>Sutco-Polska Sp. z o.o.</b> ul. Hutnicza 10 40-241 Katowice

11. Należy wykonać otwór technologiczny – czerpnię powietrza niezbędnego do zapewnienia wentylacji kabin sortowniczych.
12. Należy wykonać fundamenty pod:
  - a. Sito bębnowe
  - b. Prasę belującą
 wg obciążeń wskazanych na rysunku.
13. Posadzki podłogowe należy wykonać według wskazanych na załączonym rysunku wytycznych i obciążeń dla posadowienia maszyn i urządzeń oraz kotwienia szyn prowadzących.
14. Należy wykonać wszelkie niezbędne roboty budowlane związane z halą sortowni oraz obiekty czy przybódkówki (wiaty) dookoła i w obrębie zasadniczej hali sortowni. W szczególności wokół hali należy wykonać dogodne warunki logistyczne, związane przede wszystkim z dostępem i odbiorem kontenerów.
15. Należy wykonać dogodny dojazd umożliwiający rozpoczęcie i prowadzenie dostaw oraz montażu wyposażenia technologicznego sortowni – urządzeń oraz konstrukcji. Droga dojazdowa do hali sortowni oraz kompostowni i miejsca montażu umożliwiająca dostarczenie maszyn i urządzeń w tym transportów specjalnych – niskopodwoziowych.
16. Należy wykonać inne wymagane roboty budowlane związane z montażem nowego wyposażenia m.in. zadaszeń, wiat, lokalizacji i modyfikacji bram, otworów itp. Wstępne wytyczne w tym zakresie przedstawiono na załączonym rysunku. Szczegółowe wytyczne zostaną wydane zgodnie z harmonogramem.
17. Należy uwzględnić konieczność dostosowania do wymagań ppoż., bhp, sanepid lub spełnienie wymagań w zakresie hali sortowniczej przez inne instytucje mające wpływ na uzgodnienia i wymogi pozwoleń na budowę oraz pozwolenia na użytkowanie. Należy wyposażać budynek w hali w niezbędny w celu sprzęt.
18. Należy zaprojektować i wykonać wyjścia ewakuacyjne w ilościach i lokalizacjach przewidzianych przez projektanta.
19. Należy wykonać betonową płytę na zewnątrz hali wg szczegółowych wytycznych i lokalizacji przedstawionych na załączonym rysunku.
20. Zakres dostaw Sutco nie obejmuje i należy wykonać: wszelkie obiekty kubaturowo-budowlane PZT, zgodne z OPZ i decyzjami oraz pozostałe prace budowlano-instalacyjne warunkujące wykonanie dostaw i montażu urządzeń i technologii linii sortowniczej i kompostowni.
21. Należy wykonać przewidziane w PZT drogi, magazyny surowców i place, w tym plac kompostowania przyzmożowego odpadów zielonych o wymaganej przepustowości ok. 2000 Mg/rok wraz z procesem przetwarzania/rozdrabniania, o czym mowa na str. 15 OPZ.
22. Należy wykonać obiekty infrastruktury ogólnozakładowej związane z instalacją mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz składowiskiem (kanalizacja technologiczna, kanalizacja deszczowa, drogi i place manewrowe).
23. Należy wykonać hale, przejścia technologiczne, otwory, obiekty, prace instalacyjno-budowlane obiektowe, sanitariaty, pomieszczenie sterówki i/lub dyspozytorni z instalacjami i wyposażeniem biurowym, pomieszczenia socjalne/sanitarne i administracyjne, pomieszczenia techniczne.

Stan:                      12.12.2013	Rew. nr                      00	Wykonał: MK	Strona - 24 -
---------------------------------------	---------------------------------	-------------	---------------

<b>Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych Sp. z o.o.</b> ul. Gostkowska 83 06-400 Ciechanów	<b>Projekt oraz Wytyczne technologiczne w zakresie instalacji sortowania</b>	
<b>Kontrakt - Nr Sutco:</b> <b>P-5244</b>	<b>Kontrakt nr 2: „Zaprojektowanie, dostawa i montaż instalacji technologicznych mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – linii sortowania i stabilizacji tlenowej (kompostownia)”</b>	<b>Sutco-Polska Sp. z o.o.</b> ul. Hutnicza 10 40-241 Katowice

24. Należy wykonać odwodnienia liniowe oraz punktowe w miejscach wskazanych na załączonym rysunku.
25. Należy wykonać stopy fundamentowe pod podpory przenośników dla frakcji 0- 80mm na zewnątrz hali – zgodnie z załączonym rysunkiem.
26. Należy wykonać wydzielenie stref o których mowa na str. 18-19 OPZ, tj. ścian od wysokości posadzki do dachu w konstrukcji żelbetowej do wys. 5 m, konstrukcji stalowej z wypełnieniem płytami falistymi z tworzywa sztucznego.
27. Należy wykonać pomieszczenie sanitariatów oraz schody prowadzące na piętro do pomieszczeń socjalnych, o czym mowa na str. 19 OPZ. Proponowane lokalizacje zostały przedstawione na załączonym rysunku.
28. Należy wykonać boks, do którego będzie przekazywana frakcja 0-80 mm , o którym mowa na str. 19 OPZ (pkt 5.2.3).
29. Należy przygotować warunki zabudowy stacji sprężonego powietrza nr II (docelowej) poprzez doprowadzenia zasilania we wskazane miejsce oraz (opcjonalnie) wykonanie posadzki umożliwiającej posadowienie tej stacji w przyszłości.
30. Sutco-Polska przewiduje, że w czasie rozruchów oraz prób eksploatacyjnych w sortowni i instalacji do biologicznej stabilizacji odpadów będzie do dyspozycji ok. 40-45 osób obsługi, tj. operatorzy wózków widłowych i ładowarek, operatorzy prasy, kierowcy „hakowców”, brygadzysta i dyspozytor, grupa utrzymania ruchu, w tym elektryk i mechanik, sortowacze obsługujący obszar przyjęcia, kabinę wstępną, kabiny doczyszczania produktów, obsługa instalacji stabilizacji odpadów. Liczba osób przewidzianych do sortowania będzie zgodna z opisem przedmiotu zamówienia w części dotyczącej stanowisk pracy na linii sortowniczej.
31. Dostawy nie obejmują urządzeń mobilnych typu ładowarki, wózki widłowe, przerzucarki, rozdrabniarki, samochody do obsługi kontenerów, jak również wyposażenia linii sortowniczej w kontenery.
32. Należy wykonać wskazane na rysunku schody prowadzące do budynku socjalnego.

Dalsze uszczegółowienie niniejszych wytycznych nastąpi we współpracy z wykonawcą Kontraktu nr 3.

Integralną częścią niniejszego opisu są:

- Rysunek przedstawiający wytyczne technologiczne do wykonania prac budowlanych do realizacji przez Zamawiającego
- Informacje o nagrzewnicy określające parametry zasilania c.o.
- Wytyczne dla wykonania zasilania szaf technologicznych.

Stan:            12.12.2013	Rew. nr            00	Wykonał: MK	Strona - 25 -
-----------------------------	-----------------------	-------------	---------------