

Punkty styczności z pracami budowlanymi

1. Opis wykonania części budowlanej

Opis wykonania części budowlanej dołącza się jako załącznik. Jeszcze raz zwraca się uwagę na to, że wszystkie 4 moduły traktowane są jako całość i konstrukcja stalowa 4 modułów tworzy jeden blok modułowy. Odstępstwa w elementach jednego modułu w stanie surowym skutkują przy montażu konstrukcji stalowej pozostałych modułów!

2. Przewód przejściowy dla napowietrzania

Przewód przejściowy przez ścianę będzie dostarczony na budowę przez Biodegmę. Ich wbudowania wykona firma budowlana. Na każdy moduł przypadają do wbudowania w tylnej ścianie 3 przewody przejściowe zgodnie z wytycznymi.

3. Kanały wentylacyjne

W każdym module zostaną zamontowane 3 kanały wentylacyjne. Każdy kanał składa się z elementów PE-PP, każdorazowo o długości 1m. Kanały będą przykryte pokrywami żeliwnymi. Wbudowanie kanałów przebiegnie zgodnie z załączonymi wskazówkami od firmy Hauraton. Górna powierzchnia posadzki musi przewyższać po wykończeniu górną krawędź pokrywy minimum 1 cm do 2 cm.

Pokrywy i rynny dostarczone są przez Biodegmę. Wbudowanie wykona firma budowlana (zgodnie z wytycznymi).

4. Położenie szafy sterowniczej

Szafa sterownicza zostanie umieszczona przy tylnej ścianie bloku modułu (wg załączonych rysunków). Do ustawienia szafy sterowniczej należy przewidzieć miejsce 2,0 m x 1,00 m przy tylnej ścianie modułu. Centralnie względem górnej krawędzi posadzki doprowadza się dwie rury kablowe z pilotem do przeciągania, które będą służyć do doprowadzenia zasilania do instalacji i kabla przesyłającego dane do PC (po stronie firmy budowlanej).

5. Kabel przesyłający dane do PC

Od miejsca umieszczenia szafy sterowniczej do sterowni w której będzie umieszczony komputer PC należy wykonać połączenie jednej rury kablowej, w której zostanie ułożony kabel zakończony wtyczkami (po stronie firmy budowlanej). Jeżeli jest przewidziane prowadzenie światłowodu na załamaniu, należy w tych miejscach wykonać studzienki kablowe.

6. Doprowadzenie prądu do szafy sterowniczej

Doprowadzenie zasilania wykona firma budowlana. Przy realizacji należy wziąć pod uwagę następujące założenia:

- Moc zainstalowana nominalna wszystkich urządzeń elektrycznych dla 4 modułów wynosi ok. 30 kW
- System TN-S
- Odległość pomiędzy lokalną rozdzielnią główną, a szafą sterowniczą kompostowni.
Po dokonaniu oceny należy wybrać przekroje przewodów (mm²).

7. Nawadnianie w module intensywnego kompostowania

Przyłączenie leży po stronie firmy budowlanej i nastąpi na tylnej ścianie modułu, dla każdego modułu z osobna.

Wytyczne budowlane:

- Niezbędne ciśnienie wody 2-3 bar. Regulowane za pomocą reduktora ciśnienia lub pompy sterowanej częstotliwością.
- Średnica przewodu łączącego każdy moduł 1,5" (ISO 228)
- Przewód do każdego z modułów zamykany oddzielnie za pomocą zaworu elektromagnetycznego lub osprzętu ręcznego.
- Przy zastosowaniu zaworu elektromagnetycznego wymagana jest jakość wody pitnej. Wielkość zanieczyszczeń nie może przekroczyć 0,1mm. Przy użyciu ręcznego osprzętu można wykorzystać nieprzefiltrowaną wodę deszczową.
- Zabezpieczenie przewodów przed zamarzaniem (ocieplenie) / możliwość opróżniania instalacji.

8. Fugowanie

Fugowanie pomiędzy rynnami modułów wewnątrz jak i zewnątrz kompostowni, a górną powierzchnią ściany betonowej jak i w obszarze bram należy do zakresu prac firmy budowlanej. Do fugowania zaleca się stosować PCI Escutan TF.

9. Zdalne serwisowanie

Dostarczone oprogramowanie zawiera funkcje zdalnego serwisowania. Aby uzyskać pełną funkcjonalność, PC powinien być wyposażony w połączenie internetowe (co najmniej ISDN lub szybszy).